



Art.-Nr.: 6.4520.1000

4520

2K Epoxid-Grundierung +

Eigenschaften

Chromatfreie EP Grundierung für den Nutzfahrzeugbau und die PKW Reparatur. Haftung auf Stahl, Aluminium und verzinktem Blech. Sehr guter Verlauf und Spritznebelaufnahme. Schnelle Trocknung (bereits nach ca. 45 Minuten überlackierbar).

V.O.C. Wert

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/c): 540 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 540 g/l VOC

Meistertipp

Sehr gut geeignet als Grundierung vor Polyesterspachtel und Sritzfüller. Kann auch Nass-in-Nass verarbeitet werden.

Anwendung

Verarbeitungsbedingungen:
Ab +10°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit

Geeignete Untergründe:
Eisen und Stahl, Aluminium und verzinktes Blech geschliffen, ausgehärtete und angeschliffene Altlackierungen.

Untergrundvorbehandlung:
Der Untergrund muß sauber, fett- und ölfrei, trocken, frei von Rost und Staub sein. Anschleifen und anschließend reinigen mit Silikonentferner.

Mischungsverhältnis:
2:1 nach Volumen (mit Härter 0451.0502)

Auftragsverfahren (Spritzen - Luft):
Viskosität: 16 - 22 s 4 mm DIN
Düse: 1,2 - 1,6 mm (Nass-in-Nass: 1,2 - 1,3 mm)
Druck: 2 bar
Spritzgänge: 1 - 2

Verdünnung:
4CR 0505 (Zugabe 10 - 25 %)

Trockenzeit:
staubtrocken nach ca. 10 - 15 Min.
überlackierbar je nach Schichtstärke ca. 30 - 45 Min.
überspachtelbar nach 30 Min. bei 60°C oder 12 Std. bei Raumtemperatur (beim Überspachteln oder Einsatz von Spritzfüller die Schichtstärke von max. 25 µm (1 dünner Spritzgang) nicht überschreiten)

Grundanstrich:
4520 2K Epoxid-Grundierung + in einer Trockenschichtdicke von 25 - 50 µm (Nass-in-Nass: 15 -20 µm)

Nach 48 Std. muß die Grundierung angeschliffen werden.





Art.-Nr.: 6.4520.1000

4520

Technische Daten

Bindemittelbasis	Epoxid-Polyamid-Harzkombination
Farbe	hellgrau
Glanzgrad	seidematt (DIN 67 530)
Spez. Gewicht	1,3 - 1,4 g/cm ³ (DIN 51 757)
Viskosität	thixotrop
Topfzeit	5 h
Ergiebigkeit	9 - 10 m ² / l (bei einer Trockenschichtdicke von 35 µm)

Lagerung

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre lagerfähig.