



Art.-Nr.: 6.5450.0750
6.5450.0755

5450

TITANIUM SHELL BLACK + CLEAR

Eigenschaften

2K-Polyurethan-Acryllack zur kratzfesten und robusten Beschichtung von Transportflächen und hochbelasteten Oberflächen im Farbton schwarz oder transparent (einfärben möglich)

- Karosserie von Geländewagen und Off-Road-Fahrzeugen
- Felgen von Geländewagen und Off-Road-Fahrzeugen
- Boden- und Ablageflächen in Campingfahrzeugen
- Unterboden- und Fahrwerksbereiche
- Rammschutz, Trittbretter, Dachträger, Reserveradabdeckungen etc.
- Radhausbereich
- Auffahrampen, Transportflächen von Abschlepp-Fahrzeugen und Anhängern

V.O.C. Wert

EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie A/j 500 g/l - B/e 840 g/l
Dieses Produkt enthält max. 500 g/l

Meistertipp

Um sicherzustellen, dass die gewünschte Struktur erreicht wird, bitte eine Musterfläche anfertigen.

Zum Erreichen einer gleichmäßigen Struktur, sollte der zweite Spritzgang als Tröpfchengang appliziert werden.

Spritzabstand und Spritzdruck verändern die Struktur.

Ablebungen bzw. Klebebänder, die mit TITANIUM SHELL überlackiert werden, müssen direkt nach dem Lackieren entfernt werden. Bei Nichtbeachten droht die Gefahr, dass die frische Lackierung mit dem Klebeband mit abgezogen wird.

Anwendung

TITANIUM SHELL besitzt neben einer extrem hohen Verschleißfestigkeit auch eine ausgezeichnete mechanische und chemische Beständigkeit. Die sehr hohe Standfestigkeit ermöglicht extrem dickschichtige Applikationen. Einfach zu verarbeiten, da 750 ml TITANIUM SHELL in 1,1 Liter Unterbodenschutzgebinden vorgefüllt sind. Es müssen nur noch 250 ml 4CR 0407 Härter zugegeben werden. Mischung kräftig in der Dose schütteln und anschließend mittels UBS-Spritzpistole auftragen.

Verarbeitungsbedingungen

Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.





Art.-Nr.: 6.5450.0750
6.5450.0755

5450

Technische Daten

Mischungsverhältnis	3 : 1 (750 ml TITANIUM SHELL + 250 ml 4CR 0407)
Ablüftzeit	5 - 10 Minuten zwischen den Spritzgängen / 10 - 15 Minuten vor Ofentrocknung
Trocknungszeit 20°C	Staubtrocken 15 -10 min / Griffest 3 - 4 h / Montagefest 24 h
Trocknungszeit 60°C	Griffest 3 - 4 h / Montagefest 1 - 2 h
Topfzeit	Je nach Härter 0.5 bis 2.0 Stunden
Auftragsverfahren	Spritzpistole 2,0 - 2,5 mm Düse = 10 - 25 % Verdünnung.

Lagerung

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre haltbar.