

Art.-Nr.: 6.4400.1000

4400

# **1K WB-Express Primer**

#### Eigenschaften

1 K Primer auf Wasserbasis mit ausgezeichneter Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium und verzinkten Untergründen.

Überlackierbar mit allen lösemittel- und wasserbasierten 1Kund 2K- Decklacken. Gemäß VOC Verordnung.

Verwendbar auch als Isoliergrund für thermoplastische Altlackierungen.

Hoher Korossionsschutz.

Hoher Ergiebigkeit:  $6 - 8 \text{ m}^2$  / Liter (bei ca.  $50 \mu \text{m}$  Trockenschichtdicke)



## V.O.C. Wert

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/c): 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält maximal 1 g/l VOC.

### Meistertipp

Die Trockenzeiten verkürzen sich mit steigender Luftgeschwindigkeit und sinkender rel. Luftfeuchtigkeit.

Bei Trocknung mit Anblasdüsen verkürzen sich die Trockenzeiten um ca. 50 % (Material kann nach 2 Minuten trocken sowie nach 8 - 15 Min. schleifbar sein).

Frostfrei lagern. Zur Vermeidung von Antrocknungen, Spritzpistolenbecher während der Verarbeitung geschlossen halten und Spritzpistolenköpfe nach Verarbeitung in Wasser eintauchen oder reinigen.

Optimale Verarbeitungsbedingungen:

Lufttemperatur: 20 - 25°C; Objekttemperatur > 15°C; rel. Luftfeuchtigkeit: 40 - 60 %, Luftgeschwindigkeit: > 0,3 m / s



**Art.-Nr.:** 6.4400.1000

4400

#### Anwendung

Ab +10°C und bis 75% relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitung HVLP: Spritzdruck: 1,6 – 2,0 bar Spritzdüse: 1,2 – 1,3 mm

Spritzgänge: 1 dünn geschlossen

Verarbeitung RP: Spritzdruck 1.9 - 2.0 bar Spritzdüse 1.2 - 1.3 mm Spritzgänge 1 - 2

Trocknung: Objekttemp. 20°C: überlackierbar nach 8 - 15 Min. schleifbar nach 8 - 15 Min.

#### Technische Daten

Farbton hellgrau ca. RAL 7011

Verdünnung 4CR 0555 Reagent 5 % nach Volumen

Spritzviskosität bei 20°C 35 - 40 s 4 mm DIN

 $\begin{array}{lll} \text{Schichtstärke / Trockenfilm} & 35 - 50 \ \mu\text{m} \\ \text{Ablüftzeit} & 5 - 8 \ \text{Min.} \end{array}$ 

#### Lagerung

Trocken und frostfrei lagern.

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig.